



# ARGAMASSA MATRIX 1203

Assentamento Estrutural 7 MPa



FICHA TÉCNICA  
DE PRODUTO

## DESCRIÇÃO

A argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa é indicada para o assentamento de blocos para alvenaria estrutural (blocos de concreto, e cerâmicos). Não deve ser utilizada para outros serviços.

## CLASSIFICAÇÃO

A argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa é classificada de acordo com a NBR 13281, e atende aos requisitos da NBR 15961 e NBR 15270.

## COMPOSIÇÃO

A MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa é uma mistura homogênea de cimento Portland, cal hidratada (conforme tabela abaixo), agregados minerais com granulometria controlada e aditivos químicos. O produto é oferecido na cor cinza.

Fábrica	Cal hidratada CH III
Cajamar – SP	Não
Esteio – RS	Não
Rio Branco do Sul – PR	Não
Itaú de Minas – MG	Não

## INDICAÇÃO

Excelente para assentamento de blocos de concreto e cerâmico.

## VANTAGENS

- É classificada conforme a norma NBR 13281;
- Atende a NBR 15961 e a NBR 15270;
- Facilidade de aplicação;
- Fácil manuseio;
- Ótimo rendimento.

## LIMITAÇÕES

- Não utilizar no preparo de concretos ou qualquer outro tipo de serviço;
- Não deve ser utilizada para assentamento de blocos sílico-calcário.



# ARGAMASSA MATRIX 1203

Assentamento Estrutural 7 MPa



FICHA TÉCNICA  
DE PRODUTO

## **SUBSTRATOS**

- Blocos de concreto;
- Blocos cerâmicos.

## **MODO DE APLICAÇÃO**

### **Preparo de Superfície:**

A base onde será aplicada a argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa deve estar seca, limpa, isenta de poeiras, substâncias oleosas, tintas, eflorescência, restos de argamassa ou outras condições que possam prejudicar a aderência da argamassa.

Cuidados especiais da base: em condições ambientais (temperatura ambiente superior a 30°C, temperatura do bloco/base superior a 28°C ou umidade relativa do ar inferior a 40%), é necessário umedecer a superfície do bloco onde será aplicada a argamassa de maneira a torná-la fria ao tato. Umedecer a superfície dos blocos de concreto e cerâmicos com absorção total superior a 10% e 22% respectivamente.

### **Mistura:**

O preparo da argamassa deve ser feito próximo às frentes de trabalho, mas protegido de chuva, sol e vento. A temperatura da água da mistura deve estar entre 18°C e 25°C. Deve ser adicionada, em recipiente limpo e estanque, a quantidade de água potável indicada na embalagem de cada argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa. A água deve estar isenta de qualquer tipo de resíduos, graxa, óleos, ou material particulado.

NÃO coloque mais água na mistura do que o indicado na sacaria.

O tempo de mistura varia em função do tipo de equipamento e quantidade de sacos e deve ser controlado pelo operador. Após a mistura, a argamassa deve estar homogênea e sem grumos. Deve-se tomar cuidado com tempo de mistura prolongado, pois isso pode acarretar no aumento de ar incorporado na argamassa diminuindo sua resistência.

O preparo pode ser feito por mistura manual ou mecânica (argamassadeira), com os seguintes tipos de misturadores:

- Misturador contínuo: ajuste a vazão de água de acordo com a capacidade de mistura do equipamento (litros por hora) em função da quantidade de água por saco, ao final da mistura a argamassa deve apresentar densidade a fresco entre 1850 kg/m<sup>3</sup> e 2100 kg/m<sup>3</sup>.
- Misturador horizontal (batelada)/betoneira: adicione metade da água no compartimento do equipamento; em seguida adicione todo o volume de argamassa e complete com o restante da água, ao final da mistura a argamassa deve apresentar densidade a fresco entre 1850 kg/m<sup>3</sup> e 2100 kg/m<sup>3</sup>.

### **Aplicação:**

Espalhar a argamassa sobre a base e assentar o bloco pressionando-o para que haja uma boa aderência argamassa - bloco. Em seguida, com a colher de pedreiro retirar a argamassa que sair pelas laterais do bloco. O assentamento deve ser feito com as peças secas utilizando-se o processo convencional (colher de pedreiro) ou racionalizado (palheta ou bisnaga), com espessura média de junta acabada de 1,0 cm, com tolerância de +/- 0,3 cm.



# ARGAMASSA MATRIX 1203

Assentamento Estrutural 7 MPa



FICHA TÉCNICA  
DE PRODUTO

## Observações:

Utilize equipamentos adequados para o assentamento, para garantir um melhor rendimento e uma junta uniforme.

Caso o bloco assentado não atenda a junta requerida, remova o bloco e a argamassa e reaplique com um cordão de argamassa mais alto, até atingir a junta desejada.

## Limpeza de Ferramentas:

Limpe as ferramentas com água enquanto a argamassa ainda estiver fresca.

## Tempo para Uso:

O tempo máximo de utilização da argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa é de 2 horas, contadas a partir do início da mistura. Durante este período não deve ser adicionada água ou qualquer outro produto, bastando apenas reamassá-la antes da aplicação. Ultrapassado o tempo de 2 horas, a argamassa deverá ser descartada.

## Cura:

Em dias quentes (temperatura acima de 30 °C), baixa umidade relativa do ar (abaixo de 40%), incidência de vento (acima de 20 km/h), vento constante ou em regiões de clima seco e quente, após a aplicação da argamassa, a mesma deverá ser curada através de aspersão de água em intervalos de 1 a 2 horas durante um período mínimo de 24 horas, ou seguir o procedimento descrito na NBR 7200.

## RENDIMENTO

Área de alvenaria (m <sup>2</sup> )	Rendimento assentamento (kg.cm)
1	16,2 a 21
2	32,4 a 42
3	48,6 a 63

Para assentamento de blocos, um saco de 50 kg rende em média entre 2,5 m<sup>2</sup> e 3,0 m<sup>2</sup> para 1,0 cm de espessura de junta (referência: bloco 19 x 39 cm), para esse cálculo não foi considerado juntas secas. Esta faixa pode variar em função da aplicação (espessura e preenchimento da junta, tamanho do bloco e ferramenta de aplicação). Não está incluído neste rendimento o consumo da marcação da alvenaria, e índice de perdas durante a aplicação do produto.

Observação: O rendimento da argamassa depende diretamente do tempo e do equipamento de mistura utilizados, assim como a quantidade de água adicionada.



# ARGAMASSA MATRIX 1203

Assentamento Estrutural 7 MPa



FICHA TÉCNICA  
DE PRODUTO

## DESEMPENHO

Teste	Norma	Fábrica	Especificação
Preparo da mistura para a realização de ensaios	NBR 16541	Cajamar – SP	Sem tempo adicional
		Esteio – RS	
		Rio Branco do Sul – PR	
		Itaú de Minas – MG	

Teste	Norma	Fábrica	Classificação NBR 13281	
Resistência à compressão (MPa)	NBR 13279	Cajamar – SP	P5	5,5 MPa a 9,0 MPa
		Esteio – RS	P5	5,5 MPa a 9,0 MPa
		Rio Branco do Sul – PR	P5	5,5 MPa a 9,0 MPa
		Itaú de Minas – MG	P5	5,5 MPa a 9,0 MPa
Densidade de massa aparente no estado endurecido (kg/m <sup>3</sup> )	NBR 13280	Cajamar – SP	M5	1600 kg/m <sup>3</sup> a 2000 kg/m <sup>3</sup>
		Esteio – RS	M5	1600 kg/m <sup>3</sup> a 2000 kg/m <sup>3</sup>
		Rio Branco do Sul – PR	M5	1600 kg/m <sup>3</sup> a 2000 kg/m <sup>3</sup>
		Itaú de Minas – MG	M5	1600 kg/m <sup>3</sup> a 2000 kg/m <sup>3</sup>
Resistência à tração na flexão (MPa)	NBR 13279	Cajamar – SP	R3	1,5 MPa a 2,7 MPa
		Esteio – RS	R3	1,5 MPa a 2,7 MPa
		Rio Branco do Sul – PR	R3	1,5 MPa a 2,7 MPa
		Itaú de Minas – MG	R3	1,5 MPa a 2,7 MPa
Coeficiente de capilaridade (g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup> )	NBR 15259	Cajamar – SP	C6	> 10 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup>
		Esteio – RS	C5	5 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup> a 12 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup>
		Rio Branco do Sul – PR	C5	5 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup> a 12 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup>
		Itaú de Minas – MG	C5	5 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup> a 12 g/dm <sup>2</sup> .min <sup>1/2</sup>
Densidade de massa no estado fresco (kg/m <sup>3</sup> )	NBR 13278	Cajamar – SP	D5	1800 kg/m <sup>3</sup> a 2200 kg/m <sup>3</sup>
		Esteio – RS	D5	1800 kg/m <sup>3</sup> a 2200 kg/m <sup>3</sup>
		Rio Branco do Sul – PR	D5	1800 kg/m <sup>3</sup> a 2200 kg/m <sup>3</sup>
		Itaú de Minas – MG	D5	1800 kg/m <sup>3</sup> a 2200 kg/m <sup>3</sup>
Retenção de água (%)	NBR 13277	Cajamar – SP	U2	72% a 85%
		Esteio – RS	U2	72% a 85%
		Rio Branco do Sul – PR	U3	80% a 90%
		Itaú de Minas – MG	U2	72% a 85%



# ARGAMASSA MATRIX 1203

Assentamento Estrutural 7 MPa



FICHA TÉCNICA  
DE PRODUTO

## PROPRIEDADES

Tempo mínimo para aplicação da argamassa MATRIX 3201 – Chapisco para Alvenaria	24 horas
Tempo mínimo para aplicação das argamassas da linha de revestimento MATRIX	14 dias

## ARMAZENAGEM

Para a preservação da qualidade, os sacos devem ser armazenados sobre estrados em local coberto, seco e arejado, distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 10 sacos de altura.

## APRESENTAÇÃO

Granel, sacos de 25 kg, ou 50 kg, conforme a unidade produtora.

## VALIDADE

O produto possui validade de 3 meses a partir da data de fabricação impressa na embalagem, se respeitadas as condições de armazenamento e com o produto em suas embalagens originais e lacradas.

## TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	A argamassa MATRIX 1203 – Assentamento Estrutural 7 MPa não está enquadrada na portaria de transporte de produtos perigosos (Resolução ANTT no. 420 de 12/02/2004).
Manuseio	Utilizar EPIs adequados: óculos e luvas de borracha. Se necessário utilizar máscara tipo P1. Em caso de contato com a pele lavar com água e sabão em abundância. Se houver desenvolvimento de algum tipo de irritação ou em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar atendimento médico. Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.
Fogo	Produto não inflamável e não explosivo.
Toxicidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto ou entrar em contato com o SAC através do telefone 0800 701 9898.

## REFERÊNCIAS NORMATIVAS

NBR 13281, NBR 13276, NBR 13277, NBR 13278, NBR 13279, NBR 13280, NBR 15259, NBR 16541

FICHA TÉCNICA FOI ATUALIZADA EM 23 DE MARÇO DE 2021.