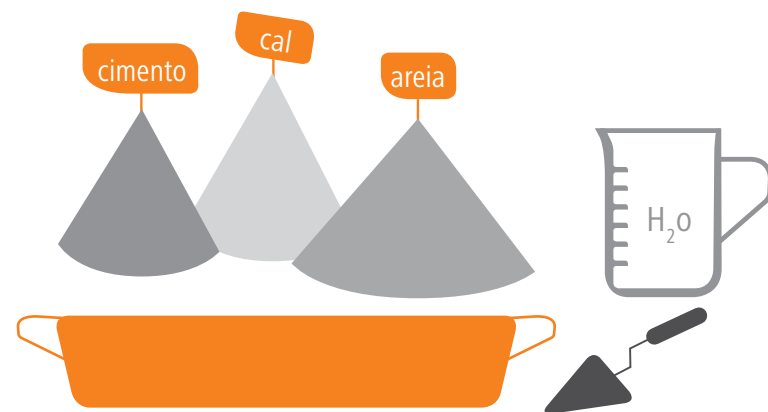


HOJE NO BRASIL

A maior parte da argamassa utilizada é preparada na obra a partir da mistura de cimento, cal, areia e água.



ECOEFIÊNCIA

Na argamassa industrializada, a mistura já vem pronta. Para utilizar na obra, basta adicionar água.

Essa é uma solução mais econômica e sustentável.



- > **materia-prima selecionada e de melhor qualidade**
- > **controle da proporção entre os insumos da mistura; adequação conforme o uso**
- > **aditivos que conferem mais resistência ao produto**
- > **produto mais estável**
- > **30% mais rentabilidade**

NA PRÁTICA

A argamassa industrializada reduz o consumo de água e a geração de emissões. São 128 litros de água economizados e 280 kg CO₂ e evitados a cada metro cúbico.

Se ela fosse utilizada em metade das construções no Estado de São Paulo, seria possível:



evitar a emissão de **2,2 milhões tCO₂e**

=



3.440 lançamentos de foguete¹

economia de **1 milhão de m³ de água**

= **400 piscinas olímpicas**

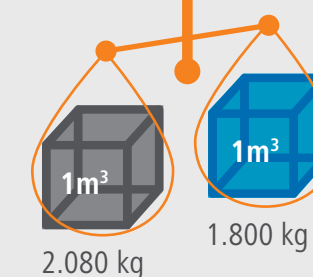


abastecimento de mais de 17 mil pessoas



68% menos emissões de gases de efeito estufa

30% menos consumo de água

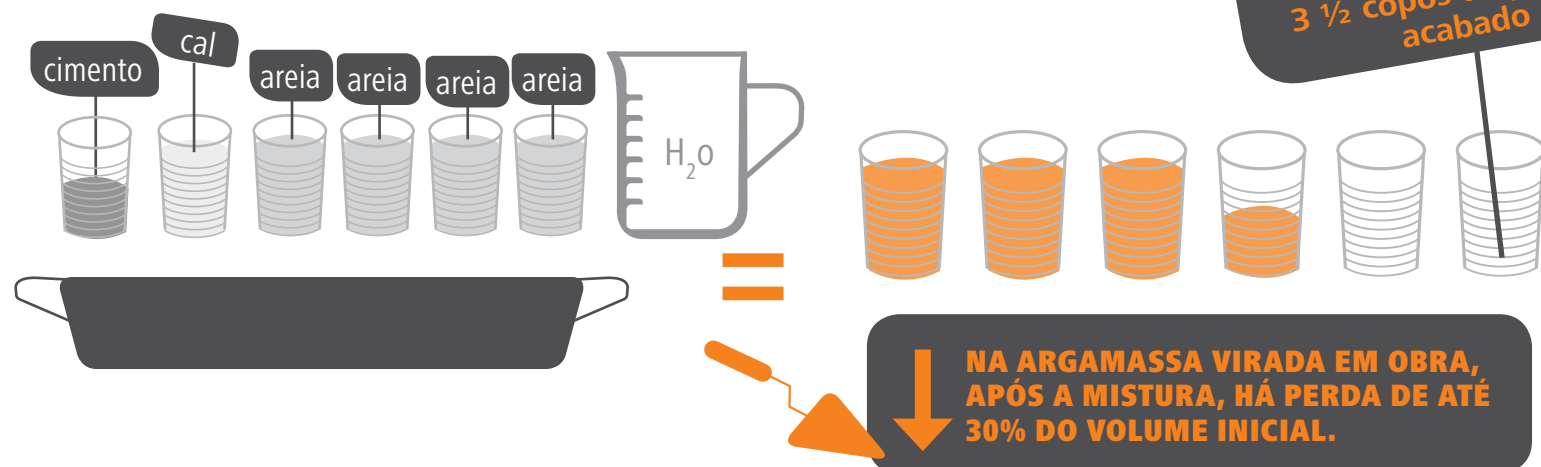


redução de **13,5%** no consumo de recursos naturais (menor densidade)



Diferenciais da argamassa industrializada

VIRADA EM OBRA



INDUSTRIALIZADA



Votorantim Cimentos



votomassa



MATRIX
SISTEMAS

SISTEMA AUTOMATIZADO MATRIX

Com o sistema de aplicação da Votorantim, as vantagens da utilização da argamassa industrializada são ainda maiores.

+ rapidez e facilidade na aplicação = ganhos de produtividade

revestimento uniforme = mais qualidade

menor consumo de massa corrida

redução da perda de materiais = menor custo



ASSISTA AO VÍDEO:
<https://www.youtube.com/watch?v=VPLUzaECoLc>