

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201



matrix
sistema
assentamento

DESCRIÇÃO

A argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** é indicada para o assentamento de blocos para alvenaria de vedação e fixação de alvenarias (blocos de concreto, cerâmicos e tijolos comuns). Não deve ser utilizada para outros serviços.

CLASSIFICAÇÃO

A argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** é classificada de acordo com a NBR 13281 como AAV e AAF.

COMPOSIÇÃO

A argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** é uma mistura homogênea de cimento Portland, agregados minerais com granulometria controlada e aditivos químicos. O produto é oferecido na cor cinza.

INDICAÇÃO

Excelente para assentamento de blocos de concreto e cerâmicos sem função estrutural.

VANTAGENS

- É classificada conforme a norma NBR 13281.
- Facilidade de aplicação.
- Fácil manuseio.
- Ótimo rendimento.

LIMITAÇÕES

- Não utilizar como assentamento estrutural.
- Não utilizar no preparo de concretos ou qualquer outro tipo de serviço.
- A argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** não deve ser utilizada para assentamento de blocos sílico-calcários.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: **ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201**



matrix
sistema
assentamento

SUBSTRATOS

- Blocos de concreto.
- Blocos cerâmicos.

MODO DE APLICAÇÃO

PREPARO DE SUPERFÍCIE:

A base onde será aplicada a argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** deve estar seca, limpa, isenta de poeiras, substâncias oleosas, tintas, eflorescência, restos de argamassa ou outras condições que possam prejudicar a aderência da argamassa.

Cuidados especiais da base: em condições ambientais (temperatura ambiente superior a 30 °C, temperatura do bloco/base superior a 28 °C ou umidade relativa do ar inferior a 40%), é necessário umedecer a superfície do bloco onde será aplicada a argamassa de maneira a torná-la fria ao tato. Umedecer a superfície dos blocos de concreto e cerâmicos com absorção total superior a 10% e 22% respectivamente.

MISTURA:

O preparo da argamassa deve ser feito próximo às frentes de trabalho, mas protegido de chuva, sol e vento. A temperatura da água da mistura deve estar entre 18 °C e 25 °C. Deve ser adicionada, em recipiente limpo e estanque, a quantidade de água potável indicada na embalagem de cada argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento**. A água deve estar isenta de qualquer tipo de resíduo, graxa, óleo ou material particulado.

NÃO coloque mais água na mistura do que o indicado na sacaria.

O tempo de mistura varia em função do tipo de equipamento e quantidade de sacos e deve ser controlado pelo operador. Após a mistura, a argamassa deve estar homogênea e sem grumos.

O preparo pode ser feito por mistura manual ou mecânica (argamassadeira), com os seguintes tipos de misturadores:

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201



matrix
sistema
assentamento

- Misturador contínuo: ajuste a vazão de água de acordo com a capacidade de mistura do equipamento (litros por hora) em função da quantidade de água por saco. Ao final da mistura, a argamassa deve apresentar densidade a fresco entre 1.850 kg/m³ e 2.100 kg/m³.
- Misturador horizontal (batelada)/betoneira: adicione metade da água no compartimento do equipamento; em seguida adicione todo o volume de argamassa e complete com o restante da água. Ao final da mistura, a argamassa deve apresentar densidade a fresco entre 1.800 kg/m³ e 2.000 kg/m³.

APLICAÇÃO

Espalhar a argamassa sobre a base e assentar o bloco, pressionando-o para que haja uma boa aderência argamassa-bloco. Em seguida, com a colher de pedreiro, retirar a argamassa que sair pelas laterais do bloco. O assentamento deve ser feito com as peças secas, utilizando-se o processo convencional (colher de pedreiro) ou racionalizado (palheta ou bisnaga), com espessura média de junta acabada de 1,0 cm, com tolerância de +/- 0,3 cm.

OBSERVAÇÕES

Utilize equipamentos adequados para o assentamento, para garantir um melhor rendimento e uma junta uniforme.

Caso o bloco assentado não atenda à junta requerida, remova o bloco e a argamassa e reaplique com um cordão de argamassa mais alto, até atingir a junta desejada.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe as ferramentas com água enquanto a argamassa ainda estiver fresca.

TEMPO PARA USO

O tempo máximo de utilização da argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** é de 2 horas, contadas a partir do início da mistura. Durante esse período, não deve ser adicionado água ou qualquer outro produto, bastando apenas reamassá-la antes da aplicação. Ultrapassado o tempo de 2 horas, a argamassa deverá ser descartada.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201



matrix
sistema
assentamento

RENDIMENTO

Área de Alvenaria (m²)	Rendimento assentamento (kg.cm)
1	16,2 a 21
2	32,4 a 42
3	48,6 a 63

Para assentamento de blocos, um saco de 50 kg rende em entre 2,5 m² e 3,0 m² para 1,0 cm de espessura de junta (referência: bloco 19 x 39 cm). Para esse cálculo não foram consideradas juntas secas. Essa faixa pode variar em função da aplicação (espessura e preenchimento da junta, tamanho do bloco e ferramenta de aplicação). Não estão inclusos nesse rendimento o consumo da marcação da alvenaria e o índice de perdas durante a aplicação do produto.

Observação: o rendimento da argamassa depende diretamente do tempo e do equipamento de mistura utilizados, assim como a quantidade de água adicionada.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201



matrix
sistema
assentamento

DESEMPENHO

Teste	Norma	Especificação
Preparo da mistura para a realização de ensaios	NBR 16541	Sem tempo adicional

Teste	Norma	Unidade	Classificação NBR 13281
Resistência à compressão	NBR 13279	MPa	2,0 a 5,0
Retenção de água	NBR 13277	%	≥ 85
Densidade de massa no estado fresco	NBR 13278	kg/m³	≤ 22
Densidade de massa no estado fresco	NBR 13278	kg/m³	1.800 a 2.000
Variação Dimensional	NBR 15261	mm/m	≤ - 0,80
Resistência potencial de aderência à tração	NBR 15258	MPa	≥ 0,20
Resistência à tração na flexão	NBR 13279	MPa	1,0 a 2,0

NA: Não se aplica.

PROPRIEDADES

Tempo mínimo para aplicação da argamassa
MATRIX 3201 – Chapisco para Alvenaria

24 horas

Tempo mínimo para aplicação das argamassas
da linha de revestimento **MATRIX**

14 dias

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201



matrix
sistema
assentamento

ARMAZENAMENTO

Para a preservação da qualidade, os sacos devem ser armazenados sobre estrados em local coberto, seco e arejado, distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 10 sacos de altura.

APRESENTAÇÃO

Granel, sacos de 25 kg, 40 kg ou 50 kg, conforme a unidade produtora.

VALIDADE

O produto possui validade de 3 meses a partir da data de fabricação impressa na embalagem, se respeitadas as condições de armazenamento e com o produto em suas embalagens originais e lacradas.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte

A argamassa **MATRIX 1201 – Assentamento de Vedação e Encunhamento** não está enquadrada na portaria de transporte de produtos perigosos (Resolução ANTT no. 420 de 12/02/2004).

Manuseio

Utilizar EPIs adequados: óculos e luvas de borracha. Se necessário, utilizar máscara tipo P1.
Em caso de contato com a pele, lavar com água e sabão em abundância. Se houver desenvolvimento de algum tipo de irritação ou em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar atendimento médico.
Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

Fogo

Produto não inflamável e não explosivo.

Toxicidade

Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.

Segurança

Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto ou entrar em contato com o SAC através do telefone 0800 701 9898.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO MATRIX

PRODUTO: **ASSENTAMENTO DE VEDAÇÃO 1201**



matrix
sistema
assentamento

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

- NBR 13281
- NBR 13277
- NBR 13278
- NBR 13279
- NBR 13280
- NBR 15259
- NBR 16541